

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT wprowadza na rynek gamę koparek kołowych

CASE wprowadza na rynek cztery modele koparek kołowych serii E, która w dalszej perspektywie zostanie uzupełniona o piąty, większy model. Maszyny będą budowane we współpracy z południowokoreańskim producentem Hyundai Construction Equipment w ramach zawartej umowy na dostawy.

Linia koparek kołowych CASE będzie obejmować modele WX140E i WX160E o standardowym promieniu obrotu nadwozia oraz modele WX155E SR i WX175E SR o krótkim promieniu. Na późniejszym etapie seria zostanie uzupełniona o największy model WX210E, również o standardowym promieniu. Najważniejsze cechy tej nowej serii to:

- Płynna praca i maksymalna kontrola dzięki sprawdzonym układom hydraulicznym typu Load Independent Flow Sharing (LUDV) marki Bosch Rexroth zastosowanym w czterech bieżących modelach.
- Trwałość, niezawodność i wydajne poruszanie się po drogach dzięki wytrzymałym mostom napędowym marki ZF i przekładniom hydrostatycznym.
- Większe bezpieczeństwo na placu budowy dzięki dużej kabinie operatora wyposażonej w system CASE Maximum View Monitor z kamerami o polu widzenia 360° i dodatkowym tylnym radarem.
- Tempomat zapewniający maksymalny komfort, opcjonalny układ kontroli jazdy i sterowanie jazdą za pomocą joysticka.
- Silniki wysokoprężne Cummins Stage V, niewymagające stosowania układu recyrkulacji spalin (EGR), można zasilać różnymi biodieszlami, paliwem HVO i innymi paliwami syntetycznymi. Specyfikację można dostosować do indywidualnych wymagań.

Nowe koparki kołowe CASE serii E będą miały rozbudowaną specyfikację opartą o sprawdzone, dobrze ugruntowane na rynku komponenty. Maszyny będą dostępne w różnych konfiguracjach dolnej ramy, z kilkoma kombinacjami przednich i tylnych lemiesz oraz podpór.

Wyposażenie robocze obejmie wybór jedno- lub dwuczęściowych wysięgników głównych dla wszystkich maszyn z wyjątkiem modelu WX175E SR, który będzie dostarczany tylko z dwuczęściowym, „łamanym” wysięgnikiem. Standardowy tempomat ułatwi przemieszczanie się między miejscami pracy, a jednocześnie przenoszenie materiałów/ładunków na placu budowy będzie bardziej wydajne dzięki opcjonalnemu układowi amortyzacji łożki podczas jazdy oraz sterowaniu za pomocą joysticków.

Sprawdzona technologia

Nowe koparki kołowe CASE są napędzane silnikami wysokoprężnymi Cummins zgodnymi z normą Stage V (UE). Cztery mniejsze modele będą wyposażone w silnik Cummins B4.5, zapewniający ponadprzeciętną w branży moc maksymalną 129 kW, natomiast model WX210E będzie wyposażony w większy silnik B6.7, oferujący moc maksymalną do 145 kW.

Silniki są wyposażone w wysoce wydajny moduł oczyszczania spalin, zawierający katalizator utleniający (DOC), układ selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) i filtr cząstek stałych (DPF).

Brak konieczności stosowania złożonego układu recyrkulacji spalin (EGR) w celu spełnienia wymogów normy Stage V znacznie obniża koszty utrzymania i konserwacji. Ponadto okresy między obsługowe filtrów paliwa wynoszą 1000 motogodzin, a okresy między wymianami oleju silnikowego i filtrów są ustawione na co 800 motogodzin, co dodatkowo maksymalizuje czas pracy maszyny.

Silniki mogą pracować z różnymi rodzajami paliw w zależności od wymagań klienta. Obejmują one biodiesel B7 i B20, hydrorafinowane oleje roślinne (HVO) oraz paliwa parafinowe typu GTL (gas-to-liquid), CTL (coal-to-liquids) i BTL (biomass-to-liquid).

Wszystkie modele od WX140E do WX175E SR wykorzystują układ hydrauliczny typu LUDV marki Bosch Rexroth. Zapewnia to operatorowi płynną, progresywną kontrolę, a jednocześnie usprawnia wielofunkcyjną obsługę funkcji wysięgnika, ramienia i łyżki. Kompensator ciśnienia jest wbudowany w układ sterowania, aby umożliwić współdzielenie przepływu podczas jednoczesnej jazdy i obsługi wysięgnika.

Większy model WX210E będzie wyposażony w otwarty centralny system hydrauliczny Electric Positive Flow Control firmy Kawasaki. Wykorzystuje on układ dwóch pomp, zapewniając rozkład mocy wymagany do płynnego i wydajnego działania. Elektrohydrauliczny, proporcjonalny zawór redukcyjny pomaga zmniejszyć zużycie paliwa i zwiększyć produktywność.

Operatorzy mogą również korzystać z opcjonalnego automatycznego hamulca kopania i precyzyjnego sterowania ruchem obrotowym, co jeszcze bardziej ułatwia kontrolę zachowania maszyny. Automatyczna blokada bezpieczeństwa, podobna do systemu zastosowanego w modelach gaśnicowych CASE serii E, zapobiega niepożądanemu ruchowi górnej konstrukcji maszyny po zwolnieniu blokady drzwiowej.

Specyfikacja kabiny poprawia komfort operatora

Kabina koparek kołowych z serii E jest wyposażona w teleskopową kolumnę kierownicy z dwoma punktami pochylania, co pozwala operatorom na znalezienie wygodnej pozycji do jazdy niezależnie od wzrostu. Przednia szyba została wyposażona w równoległe wycieraczki zarówno w górnej, jak i dolnej części, co zapewnia im jak najszerszy zasięg, a dodatkowo maszyny można wyposażać w opcjonalną kamerę tylną montowaną po prawej stronie. Ponadto opcjonalnie oferowany jest również monitor CASE o maksymalnym polu widzenia 360° wraz z radarem montowanym z tyłu, zapewniającym maksymalną widoczność i bezpieczeństwo.

Monitor CASE Maximum View wykorzystuje cztery kamery zamontowane wokół maszyny, aby odtworzyć na monitorze widok z lotu ptaka w zakresie 360°. Gwarantuje to operatorowi pełny widok maszyny w miejscu pracy, zwiększając bezpieczeństwo i widoczność oraz zapobiegając potencjalnym kolizjom. Opcjonalny alarm radarowy można ustawić w przedziale pięciu zakresów odległości od maszyny, co ostrzega operatora o wszelkich możliwych kolizjach z tyłu lub po bokach koparki. Standardem jest sześć świateł roboczych LED, co jeszcze bardziej poprawia widoczność w warunkach słabego oświetlenia.

8-calowy monitor z ekranem dotykowym zapewnia dostęp do systemu menu sterującego wszystkimi funkcjami maszyny, a dodatkowy ekran udostępniono do obsługi kamer. Operator może poruszać się po ekranie głównym za pomocą pokrętki sterującej, które reguluje również pozycję przepustnicy silnika. Pokrętło to pozwala na wybór 10 zakresów prędkości obrotowej silnika.

Monitor zapewnia operatorowi wskazówki co do ekonomicznego użycia maszyny, pokazując szereg danych, w tym czas bezczynności, aby pomóc użytkownikowi poprawić wydajność i produktywność podczas pracy. Sterowanie proporcjonalne za pomocą joysticka jest standardem, a dodatkowo przełącznik wyboru kierunku jazdy do przodu/do tyłu umieszczono na joysticku sterującym. Joystick ten umożliwia również blokadę oscylacji przedniej osi i posiada funkcje zapadki. Sterowanie jazdą za pomocą joysticka jest opcjonalne, podobnie jak inteligentny kluczyk, dzięki któremu można uruchamiać maszynę przyciskiem.

Operator może wybrać w menu monitora do 10 wstępnie ustawionych ustawień przepływu i ciśnienia w pomocniczym układzie hydraulicznym. Ułatwia to wymianę osprzętu hydraulicznego z przepływem hydraulicznym dostosowanym do każdego narzędzia roboczego. Prawy joystick ma również przełącznik do włączania jednokierunkowego lub dwukierunkowego przepływu dodatkowej linii hydraulicznej.

Oferta Dealerów

CASE poszerza swoją ofertę maszyn o koparki kołowe serii E, aby sprostać rosnącym potrzebom Klientów w całej Europie. Dzięki temu Dealerzy CASE'a będą mogli dostarczać wykonawcom i firmom wynajmującym maszyny zróżnicowany osprzęt i konfiguracje dostosowane do przeróżnych indywidualnych wymagań biznesowych.

Usługi serwisowe CASE

Zakres oferowanych usług serwisowych CASE ma na celu wspieranie doświadczeń Klientów w zakresie wszystkich urządzeń CASE, dalszego zwiększania produktywności i poprawy czasu pracy dowolnej maszyny. Ponadto pomagają one kierownikom floty i placów budowy optymalizować działanie, użytkowanie i konserwację tychże maszyn.

Podstawowe specyfikacje:**Model WX140E**

Masa eksploatacyjna: 14 900-15 860 kg

Silnik: Cummins B4.5 Stage V

Moc maks.: 129kW

Wysięgnik: jednoczęściowy lub dwuczęściowy

Rozstaw osi: 2,6 m

Prędkość jazdy: 20km/h lub 35km/h

Model WX155E SR

Masa eksploatacyjna: 16 860 - 17 170kg

Silnik : Cummins B4.5 Stage V

Moc: maks.: 129kW

Wysięgnik : jednoczęściowy lub dwuczęściowy

Rozstaw osi: 2,6 m

Prędkość jazdy: 20km/h lub 35km/h

Model WX160E

Masa eksploatacyjna: 17 580 -18 390kg

Silnik : Cummins B4.5 Stage V

Moc maks.: 129kW

Wysięgnik : jednoczęściowy lub dwuczęściowy

Rozstaw osi: 2,6 m

Prędkość jazdy: 20km/h lub 35km/h

Model WX175E SR

Masa eksploatacyjna: 18 820kg

Silnik: Cummins B4.5 Stage V

Moc maks.: 129kW

Wysięgnik: dwuczęściowy

Rozstaw osi: 2,6 m

Prędkość jazdy: 20km/h lub 35km/h

Model WX210E

Masa eksploatacyjna 21 180-22 510kg

Silnik: Cummins B6.8 Stage V

Moc maks.: 145kW

Wysięgnik: jednoczęściowy lub dwuczęściowy

Rozstaw osi: 2,85 m

Prędkość jazdy: 35km/h



Informacja dla mediów:

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej, gdzie można pobrać materiały wideo i zdjęcia w wysokiej rozdzielczości (JPG 300 DPI, CMYK) oraz inne informacje prasowe i pliki tekstowe CASE: www.casecetools.com/press-kit

Follow CASE on:



Firma CASE Construction Equipment realizuje sprzedaż i zapewnia wsparcie w skali globalnej dla kompletnej linii sprzętu budowlanego, która obejmuje najlepsze w swojej klasie koparki, koparko-ładowarki, równiarki, ładowarki kołowe, walce wibracyjne, spycharki gąsienicowe, miniladowarki kołowe i gąsienicowe oraz terenowe wózki widłowe. Dzięki dealerom CASE klienci mają zapewniony dostęp do wiarygodnego, profesjonalnego partnera oferującego światowej klasy sprzęt i wsparcie posprzedażowe, wiodące w branży gwarancje i elastyczne finansowanie. Więcej informacji można znaleźć pod adresem: www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment to marka należąca do CNH Industrial N.V., światowego lidera w sektorze dóbr kapitałowych, notowanego na Nowojorskiej Giełdzie Papierów Wartościowych (NYSE: CNHI) oraz na rynku Mercato Telematico Azionario (Giełda Włoska) (MI: CNHI). Więcej informacji na temat CNH Industrial można znaleźć pod adresem: www.cnhindustrial.com

kontakt dla mediów:

Giuliano Bellardi
CASE
Telefon: +39 3665679696
E-mail: Giuliano.bellardi@cnhind.com

Magdalena Miecznicka
Mepax
E-mail: mmiecznicka@hotmail.com