

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT LANCE UNE GAMME DE PELLES SUR PNEUS

CASE annonce le lancement d'une gamme de quatre pelles sur pneus Série E, avec un cinquième modèle plus lourd, qui arrivera un peu plus tard. Ces engins seront construits dans le cadre d'un accord de fourniture existant avec le fabricant sud-coréen Hyundai Construction Equipment

Cette gamme de pelles sur pneus CASE comprendra des modèles conventionnels WX140E et WX160E, ainsi que des modèles à rayon court WX155E SR et WX175E SR. Ces quatre modèles seront rejoints plus tard par une pelle classique à déport arrière, WX210E. Les caractéristiques sont les suivantes :

- Fonctionnement souple et contrôle maximal grâce aux systèmes hydrauliques éprouvés Bosch Rexroth à répartition de débit indépendante de la charge, sur les quatre plus petits modèles.
- Durabilité, fiabilité et bonne capacité de roulage grâce aux essieux et transmissions hydrostatiques ZF à usage intensif.
- Sécurité accrue sur le chantier grâce à la grande cabine pour l'opérateur, équipée du moniteur CASE MaximumView permettant d'afficher une vue périphérique à 360° ainsi que du radar de recul supplémentaire.
- Régulateur de vitesse ultra-confortable, commande de conduite de direction par joystick en option.
- Fonctionne aux biodiesels, à l'huile végétale hydrogénée (HVO) et autres carburants synthétiques, grâce
- au moteur diesel Cummins Stage V qui ne nécessite pas d'équipement spécial de recirculation des gaz d'échappement (EGR)

Les nouvelles pelles sur pneus CASE Série E bénéficient de composants de qualité éprouvés. Elles seront disponibles en différentes configurations de châssis, et avec plusieurs combinaisons de lames de remblayage avant et arrière, et de stabilisateurs avant et arrière.

L'équipement supérieur comprend le choix d'une flèche en une ou deux parties sur toutes les machines, sauf sur la WX175E SR, qui n'est disponible qu'avec une flèche articulée en deux parties. Le régulateur de vitesse de série facilite les déplacements entre les sites, tandis que le déplacement de matériaux sur le site de travail est rendu plus efficace par le contrôle de conduite en option, ou par l'utilisation de la commande de direction à joystick.

Technologie éprouvée

Les nouvelles pelles sur pneus CASE sont équipées de moteurs diesel Cummins conformes à la norme européenne Stage V. Les 4 plus petits modèles utilisent un moteur Cummins B4.5, délivrant une impressionnante puissance maximale de 129 kW, supérieure à la moyenne du marché, tandis que la WX210E recevra le plus gros B6.7, offrant jusqu'à 145 kW de puissance maximale.

Les moteurs sont équipés d'un module de post-traitement des gaz d'échappement très efficace, comprenant un catalyseur d'oxydation diesel (DOC), une réduction catalytique sélective (SCR) et un filtre à particules diesel (FAP).

Étant donné qu'il n'est pas nécessaire d'avoir recours à un système complexe de recirculation des gaz d'échappement (EGR) pour se conformer aux exigences de la phase V, les coûts d'entretien sont considérablement réduits. En outre, les intervalles d'entretien sont de 1 000 heures pour le filtre à carburant et de 800 heures pour l'huile et le filtre du moteur, ce qui augmente encore la disponibilité opérationnelle de la machine pour l'opérateur.

Les moteurs peuvent fonctionner avec toute une gamme de carburants pour répondre aux besoins du

client. Cela comprend le biodiesel B7 et B20, les huiles végétales hydrogénées (HVO) et les carburants paraffiniques obtenus à partir de gaz (GTL), de charbon (CTL) ou de biomasse (BTL).

Les modèles WX140E à WX175E SR utilisent tous un système hydraulique à répartition de débit indépendant de la charge, fourni par Bosch Rexroth. L'opérateur profite ainsi de commandes souples et progressives, et d'un fonctionnement multifonctionnel de la flèche, du bras et du godet. Un compensateur de pression est intégré au système de commande, afin de permettre le partage de débit en cas roulage et déplacement simultanés.

La plus grosse version WX210E sera équipée d'un système hydraulique à centre ouvert et commande électrique de débit positif, fourni par Kawasaki. Elle utilise un système à deux pompes, offrant la distribution de puissance requise pour un fonctionnement souple et productif. Un réducteur de pression électrohydraulique proportionnel permet de réduire la consommation de carburant et d'améliorer les performances.

Les opérateurs peuvent profiter d'un frein de fouille automatique en option et d'une commande de rotation fine, pour faciliter encore le contrôle des mouvements de la machine. Un verrouillage de sûreté automatique, similaire au système présent sur les modèles à chenilles CASE Série E, empêche tout mouvement indésirable de la tourelle lorsque la porte n'est pas verrouillée.

Les spécifications de la cabine améliorent le confort de l'opérateur

La cabine de la Série E est équipée d'une colonne de direction télescopique à deux points d'articulation, pour permettre aux opérateurs de toutes tailles de trouver facilement une position de conduite confortable. Le pare-brise est équipé d'essuie-glaces parallèles en parties supérieure et inférieure pour une couverture aussi large que possible, et les machines peuvent être fournies avec une caméra de recul en option sur le côté droit. Le moniteur CASE Maximum View à 360° est également proposé en option, ainsi qu'un radar monté à l'arrière assurant une visibilité et une sécurité maximales.

Le moniteur CASE Maximum View utilise quatre caméras, montées autour de la machine, pour fournir une vision périphérique à 360°. L'opérateur dispose ainsi d'une vue à 360° de la machine sur le chantier, ce qui améliore la sécurité et la visibilité, et permet d'éviter d'éventuelles collisions. L'alarme radar en option peut être réglée selon cinq distances par rapport à la machine, ce qui permet d'avertir l'opérateur de tout risque de collision avec l'arrière ou les côtés de la pelle. Six feux de travail à LED équipent la pelle série, ce qui améliore encore la visibilité dans les conditions de faible lumière.

Un écran tactile 8 pouces permet d'accéder à un système de menus pour piloter toutes les fonctions de la machine. Un écran secondaire est disponible pour les caméras. L'opérateur peut naviguer sur l'écran principal à l'aide d'une molette à pression de sélection, qui sert aussi à commander l'accélérateur du moteur. Cette molette permet de choisir parmi 10 régimes moteur.

Le moniteur fournit des conseils ECO à l'opérateur, en affichant différentes informations, notamment les temps d'inactivité, afin de permettre au conducteur d'améliorer ses performances et sa productivité au travail. Le joystick de commande proportionnelle est de série, et comporte un sélecteur de marche AV/AR en haut du levier. Le levier dispose aussi d'un système de verrouillage d'oscillation d'essieu avant et d'une fonction de détente. La direction à joystick est en option, tout comme le démarrage sans clé par bouton-poussoir.

L'opérateur peut sélectionner jusqu'à 10 réglages prédéfinis de débit et de pression hydraulique auxiliaire, dans les menus du moniteur. L'adaptation des débits hydrauliques à chaque outil de travail favorise l'interchangeabilité des accessoires hydrauliques. Le joystick de droite comporte également un commutateur permettant d'activer un débit auxiliaire unidirectionnel ou bidirectionnel.

Disponibilité en concession

CASE élargit son offre de machines avec l'ajout de pelles sur pneus Série E, afin de répondre aux besoins croissants de ses clients en Europe. Les concessionnaires seront en mesure de fournir aux clients une gamme d'accessoires et de spécifications machine répondant aux besoins de chaque entreprise.

Solutions de service CASE

La gamme de services CASE, développée pour soutenir tous les clients utilisateurs d'équipements CASE, booste la productivité et améliore la disponibilité opérationnelle de n'importe quel engin CASE. En outre, ces services aident les gestionnaires de parcs et de sites à optimiser le fonctionnement, l'utilisation et la maintenance des engins.

Spécifications générales**WX140E**

Poids en ordre de marche : 14 900 à 15 860 kg
Moteur : Cummins B4.5 Stage V
Puissance maxi : 129 kW
Flèche : Monobloc ou en deux parties
Empattement : 2.6 m
Vitesse sur route : 20 km/h ou 35 km/h

WX155E SR

Poids en ordre de marche : 16 860 à 17 170 kg
Moteur : Cummins B4.5 Stage V
Puissance maxi : 129 kW
Flèche : Monobloc ou en deux parties Empattement : 2.6 m
Vitesse sur route : 20 km/h ou 35 km/h

WX160E

Poids en ordre de marche : 17 580 à 18 390 kg
Moteur : Cummins B4.5 Stage V
Puissance maxi : 129 kW
Flèche : Monobloc ou en deux parties Empattement : 2.6 m
Vitesse sur route : 20 km/h ou 35 km/h

WX175E SR

Poids en ordre de marche : 18 820 kg
Moteur : Cummins B4.5 Stage V
Puissance maxi : 129 kW
Flèche : Deux parties
Empattement : 2.6 m
Vitesse sur route : 20 km/h ou 35 km/h

WX210E

Poids en ordre de marche : 21 280 à 22 510 kg
Moteur : Cummins B6.8 Stage V
Puissance maxi : 145 kW
Flèche : Monobloc ou en deux parties
Empattement : 2.85 m
Vitesse sur route : 35 km/h



Notes aux éditeurs :

Veuillez consulter notre site web pour télécharger des fichiers texte, vidéo et image haute résolution (JPG 300 DPI, CMYK) et d'autres communiqués de presse CASE www.casectools.com/press-kit

Suivez CASE sur :



CASE Construction Equipment vend et prend en charge une gamme complète d'équipements de construction dans le monde entier, notamment la chargeuse-pelleteuse n° 1, les pelles, les niveleuses, les chargeuses sur pneus, les rouleaux compacteurs vibrants, les bouteurs à chenilles, les skid steers, les chargeuses compactes sur chenilles et les chariots élévateurs tout-terrain. Par l'intermédiaire des concessionnaires CASE, les clients ont accès à un véritable partenaire professionnel avec des équipements et une assistance après-vente de classe mondiale, des garanties de pointe et un financement flexible. De plus amples informations sont disponibles sur www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment est une marque de CNH Industrial N.V., un leader mondial des biens d'équipement coté à la bourse de New York (NYSE) : CNHI) et sur le Mercato Telematico Azionario de la Borsa Italiana (MI : CNHI). Vous trouverez de plus amples informations sur CNH Industrial à l'adresse suivante www.cnhindustrial.com

Pour plus d'informations, merci de bien vouloir contacter notre service de presse :

Contact presse:

Cindra Boutin
CASE
Téléphone: +33 682800393
E-mail: cindra.boutin@cnhind.com

Melanie Japaud
Téléphone: +33 659 472943
E-mail: contact@mjconsulting.fr