

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT BRINGT NEUE MOBILBAGGER-REIHE AUF DEN MARKT

CASE kündigt die Einführung einer E-Serie mit zunächst vier neuen Mobilbaggermodellen an. Ein fünftes, größeres Modell soll die Reihe zu einem späteren Zeitpunkt ergänzen. Die Maschinen werden im Rahmen einer existierenden Liefervereinbarung mit dem südkoreanischen Hersteller Hyundai Construction Equipment gebaut

Die CASE Mobilbagger-Produktreihe wird die Modelle WX140E und WX160E mit herkömmlichem Heck sowie die Short-Radius-Modelle WX155E SR und WX175E SR umfassen. Die Palette soll später noch durch den CX210E mit Standard-Heckradius ergänzt werden. Die Bagger bieten folgende Funktionen:

- Reibungsloser Betrieb und maximale Kontrolle dank der bewährten Bosch Rexroth
- Hydrauliksysteme mit lastdruckunabhängiger Durchflussverteilung bei den vier kleineren Modellen. Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und effiziente Straßentauglichkeit dank Heavy-Duty ZF-Achsen und hydrostatischen Getrieben.
- Verbesserte Betriebssicherheit dank der großen Fahrerkabine mit CASE Maximum View-Monitor einschließlich 360°-Sichtkameras und zusätzlichem rückseitigem Radar.
- Tempomat für maximalen Fahrkomfort, optionaler RideControl und Joystick-Steuerung.
- Betrieb mit einer Reihe von Biodieselarten, HVO und anderen synthetischen Kraftstoffen dank Cummins Stufe V-Dieselmotoren, die keine Abgasrückführung (EGR) erfordern. Spezifikationen nach Kundenwunsch.

Die Mobilbagger der neuen CASE E-Serie verfügen über bewährte hochwertige Komponenten. Sie sind mit verschiedenen Unterwagen-Layouts in verschiedenen Kombinationen mit Planierschilden und Front- und Heckabstützungen verfügbar.

Bei der Arbeitsausrüstung kann zwischen einem Monoblock- oder einem zweiteiligen Verstellausleger gewählt werden. Dies gilt für alle Modelle außer dem WX175E SR, der ausschließlich mit zweiteiligem Schwenkausleger verfügbar sein wird. Der standardmäßig vorhandene Tempomat erleichtert Fahrbewegungen am Einsatzort. Der Transport von Material auf der Baustelle wird durch die optionale RideControl und den Einsatz der Joystick-Steuerung noch effizienter.

Bewährte Technik

Die neuen CASE Mobilbagger verfügen über EU-Stufe-V-konforme Cummins-Dieselmotoren. Die vier kleineren Modelle sind mit Cummins B4.5-Motoren ausgerüstet und liefern eine herausragende maximale Leistung von 129 kW die deutlich über dem Branchenstandard liegt. Beim WX210E wird der größere B6.7 verbaut der eine Leistung bis zu 145 kW liefert.

Die Motoren verfügen über eine hocheffiziente Abgasnachbehandlung mit Dieseloxydationskatalysator (DOC), selektiver katalytischer Reduktion (SCR) und Dieselpartikelfilter (DPF).

Da kein komplexes Abgasrückführungssystem (EGR) erforderlich ist, um die Stufe-V-Anforderungen zu erfüllen, konnten die Wartungskosten erheblich reduziert werden. Darüber hinaus sorgen Kraftstofffilter mit Wartungsintervalle von 1.000 Stunden sowie Motoröl- und Filterintervalle von 800 Stunden für eine maximale Maschinenbetriebszeit.

Die Motoren können mit einer Reihe verschiedener Kraftstoffe betrieben werden, um den jeweiligen Kundenwünschen zu entsprechen. Dazu gehören die Biodiesel B7 und B20, hydriertes Pflanzenöl (HVO) und paraffinische Kraftstoffe aus den Verfahren Gas-to-Liquid (GTL), Coal-to-Liquid (CTL) oder Biomass-to-Liquid (BTL).



Alle Modelle vom WX140E bis zum WX175E SR verfügen über ein Hydrauliksystem mit lastdruckunabhängiger Durchflussverteilung von Bosch Rexroth. Dieses System bietet dem Bediener eine weiche, feinfühligere Steuerung und verbessert die gleichzeitige Ansteuerung von Ausleger, Stiel und Tieföffel. In das Steuersystem ist ein Druckkompensator eingebaut, um die Durchflussverteilung für simultane Fahr- und Arbeitsbewegungen zu ermöglichen.

Der größere WX210E verfügt über ein Hydrauliksystem mit offenem Kreislauf und elektrischer positiver Durchflusssteuerung von Kawasaki. Er verwendet ein System mit zwei Pumpen, die eine optimale Leistungsverteilung für einen reibungslosen, produktiven Betrieb garantieren. Ein elektrohydraulisches Druckminderungsventil mit Proportionalsteuerung hilft dabei, den Kraftstoffverbrauch zu senken und die Leistung zu steigern.

Die Bediener können außerdem von einer optionalen automatischen Baggerbremse und einer Feinschwenksteuerung profitieren, mit denen die Maschinenbewegungen einfacher zu steuern sind. Eine automatische Sicherheitsverriegelung, ähnlich wie beim System der Raupenbagger der CASE E-Serie, verhindert unbeabsichtigte Bewegungen des Oberwagens, wenn das Türschloss entriegelt wird.

Kabinenspezifikationen für höheren Bedienkomfort

Die Kabine der E-Serie verfügt über eine Teleskop-Lenksäule mit zwei Neigepunkten, damit Fahrer jeder Größe eine komfortable Arbeitshaltung einnehmen können. Die Windschutzscheibe bietet parallele Scheibenwischer im oberen und unteren Abschnitt, sodass ein größtmöglicher Bereich abgedeckt ist, und die Maschine kann mit einer optionalen Rückkamera auf der rechten Seite ausgestattet werden. Ebenfalls optional erhältlich sind der CASE 360° Maximum View Monitor mit einem am Heck montierten Radarwarneinrichtung für maximale Sicht und Sicherheit.

Der CASE Maximum View Monitor nutzt vier Kameras, die rundum an der Maschine installiert sind, um ein 360°-Luftbild zu liefern. Dadurch erhält der Fahrer eine vollständige Sicht auf die Maschine am Einsatzort, um Sicherheit und Sichtbarkeit zu erhöhen sowie potenzielle Kollisionen zu vermeiden. Der optionale Radaralarm kann auf fünf verschiedene Entfernungen von der Maschine eingestellt werden und warnt den Bediener vor möglichen Kollisionen mit dem Heck oder den Seiten des Baggers. Standardmäßig ist der Bagger mit sechs LED-Arbeitsleuchten ausgestattet, um bessere Sicht bei schlechten Lichtverhältnissen zu bieten.

Ein 8"-Touchscreen-Monitor ermöglicht den Zugriff auf ein Menüsystem, das alle Funktionen der Maschine steuert. Ein zweiter Bildschirm für Kameras ist verfügbar. Auf dem Hauptbildschirm kann der Bediener mit einem Drehschalter navigieren, der auch die Motordrosselklappe steuert und über 10 Motordrehzahlpositionen verfügt.

Der Monitor bietet Tipps zum Energiesparen für den Fahrer und zeigt verschiedene Kerndaten an, wie zum Beispiel Leerlaufzeiten, um dem Fahrer dabei zu helfen, seine Leistung und Produktivität im Einsatz zu verbessern. Proportionale Joystick-Steuerungen sind Standard und verfügen über einen Vorwärts/Rückwärtsschalter im Hebelkopf. Der Hebel verfügt außerdem über eine Pendelsperre für die Vorderachse. Die Joystick-Steuerung und Smart-Key mit Druckknopfstart sind optional erhältlich.

Der Fahrer kann in den Monitormenüs bis zu 10 vordefinierte Einstellungen für den Druck die Durchflussmenge der Hydraulik auswählen. Dadurch wird der Austausch hydraulischer Anbauteile erleichtert und der Hydraulikdurchfluss kann an jedes Arbeitswerkzeug angepasst werden. Der rechte Joystick verfügt auch über einen Schalter für die Aktivierung der Ein- oder Zweizeige-Zusatzkreisläufe.

Händlerverfügbarkeit

CASE erweitert sein Maschinenangebot durch die Mobilbagger der E-Serie, um den wachsenden Anforderungen von Kunden in ganz Europa gerecht zu werden. Unsere Händler können ihren Kunden eine komplettes Programm an Anbauteilen und verschiedenen Maschinen-Konfigurationen anbieten zur

Verfügung stellen, um die individuellen Einsatzanforderungen zu erfüllen.

CASE Service-Lösungen

Das Angebot an CASE Services zielt auf die Verbesserung der Kundenzufriedenheit mit der gesamten CASE Ausrüstung, die Produktivitätssteigerung und die Verlängerung der Maschinenbetriebszeiten entwickelt. Darüber hinaus unterstützen die Service Flotten- und Standortmanager bei der Optimierung des Betriebs, der Nutzung und der Wartung der Maschinen.

Kurze

Spezifikationsübersicht

WX140E

Betriebsgewicht: 14.900-15.860 kg
Motor: Cummins B4.5 Stage V
Max. Leistung: 129 kW
Ausleger: einteilig oder zweiteilig
Radstand: 2,6 m
Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h oder 35 km/h

WX155E SR

Betriebsgewicht: 16.860-17.170 kg
Motor: Cummins B4.5 Stage V
Max. Leistung: 129 kW
Ausleger: einteilig oder zweiteilig Radstand: 2,6 m Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h oder 35 km/h

WX160E

Betriebsgewicht: 17.580-18.390 kg
Motor: Cummins B4.5 Stage V
Max. Leistung: 129 kW
Ausleger: einteilig oder zweiteilig Radstand: 2,6 m Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h oder 35 km/h

WX175E SR

Betriebsgewicht: 18.820 kg
Motor: Cummins B4.5 Stage V
Max. Leistung: 129 kW
Ausleger: zweiteilig
Radstand: 2,6 m
Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h oder 35 km/h

WX210E

Betriebsgewicht: 21.280-22.510 kg
Motor: Cummins B6.8 Stage V
Max. Leistung: 145 kW
Ausleger: einteilig oder zweiteilig
Radstand: 2,85 m
Fahrgeschwindigkeit: 35 km/h



Hinweise für Redakteure :

Von unserer Website können Sie Texte, Videos und Bilddateien in hoher Auflösung (JPG 300 DPI, CMYK) zu dieser Pressemitteilung herunterladen: www.casecetools.com/press-kit

Folgen Sie uns auf:



CASE Construction Equipment vertreibt auf der ganzen Welt ein komplettes Angebot verschiedenster Baumaschinen, darunter Baggerlader (Marktführer), Raupen- und Mobilbagger, Motorgrader, Radlader, Kompaktlader, Raupenkompaktlader und Allweg Stapler. Über das internationale Händlernetz bietet CASE seinen Kunden eine professionelle Partnerschaft mit leistungsfähigen Maschinen und einem Kundendienst der Spitzenklasse, branchenführenden Garantieleistungen und flexiblen Finanzierungslösungen. Weitere Informationen finden Sie unter www.CASEce.com.

CASE Construction Equipment ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern. Das Unternehmen ist an der New Yorker Wertpapierbörse (NYSE: CNHI) und beim elektronischen Wertpapierhandel der Italienischen Börse (MI: CNHI) registriert. Weitere Informationen finden Sie online unter: www.cnhindustrial.com

Weitere Informationen erhalten Sie hier:

Kontakt für die Presse:

Lutz Holthaus
Tel.: +49 1708649115
E-mail: presseservice@c2marketing.de

Lea Jambon
CASE
Tel.: +39 3346320935
E-mail: lea.jambon@cnhind.com